

## Deckengerät

- **Niedriger Schallpegel**
- **Optimale Luftleitlamellen Regelbarkeit**
- **Frischluftzufuhr möglich**
- **Geringe Gerätehöhe von nur 210 mm**



■ Das Inverter Deckengerät eignet sich für viele verschiedene Einsatzbereiche und ist die ideale Lösung für Büros, Arztpraxen, Geschäfte und Restaurants. Die automatische Luftleitlamellensteuerung und der niedrige Schallpegel sind die Hauptvorteile dieses technisch innovativen Geräts. Die Ablaufwanne im Gerät ist für optimale Hygiene schimmel-abweisend und dank des fleckenbeständigen PP-Harzmaterials leicht recycelbar.

- Sehr geringe Gerätehöhe von nur 210 mm
- Präzise Temperaturregelung
- Staubfilter und Filterabdeckung lassen sich leicht entfernen und sind waschbar
- Automatische Luftleitlamellensteuerung je nach Betriebsart (Kühlen, Heizen) für komfortable Luftverteilung im Raum
- Geräuscharmer 3-stufiger Ventilator – nur 30 dB(A) (RAV-SM564CTE)

■ Frischluftzufuhr (vorgestanzte Öffnung mit  $\varnothing 92$  mm) mit externem Ventilator (10-20%) möglich (Steuerung mit Kabelfernbedienung)

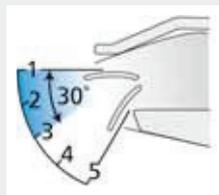
- Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall
- Auto Diagnosesystem

### Zubehörteile:

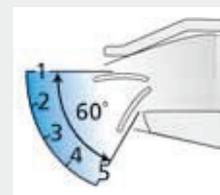
- Infrarot-Fernbedienung, Kabelfernbedienung, Wochenzeituhr, Zentralfernbedienung (per Adapter), Betriebs- und Störmeldemodul, LonWorks Computer-Schnittstelle etc.
- Kondensathebepumpe (TCB-DP22CE2) mit 600 mm Förderhöhe, passendes Winkelstück TCB-KP12CE2 für RAV-SM564/804CT-E bzw. TCB-KP22CE2 für RAV-SM1104/1404CT-E



Bei Deckengeräten lässt sich der Luftstrom mittels Luftleitlamellen so einstellen, dass er über die Personen hinwegführt.



Im Kühlbetrieb wird die Luftleitlamelle stufenlos im oberen Bereich (zw. Pos. 1 und 3) geschwenkt.



Damit im Heizbetrieb ein schnellerer Wärmeeffekt erreicht wird, wird die Luftleitlamelle stufenlos über den ganzen Bereich (Pos. 1 bis 5) variiert.

**Digital Inverter**

Technische Daten **Wärmepumpe**

Innengerät			RAV-SM564CT-E	RAV-SM804CT-E	RAV-SM1104CT-E	RAV-SM1404CT-E
Außengerät			RAV-SM563AT-E	RAV-SM803AT-E	RAV-SM1103AT-E1	RAV-SM1403AT-E1
Kühlleistung	kW	●	5,0 (1,5-5,6)	7,0 (1,5-7,4)	10,0 (3,0-11,2)	12,3 (3,0-13,2)
Leistungsaufnahme	kW	●	1,82	2,53	3,51	4,52
Wirkungsgrad (EER)		●	2,75	2,77	2,85	2,72
Energieeffizienzklasse		●	D	D	C	D
Jährlicher Energieverbrauch	kWh	●	910	1265	1755	2260
Heizleistung	kW	●	5,6 (1,5-6,3)	8,0 (1,5-9,0)	11,2 (3,0-12,5)	14,0 (3,0-16,0)
Leistungsaufnahme	kW	●	1,64	2,47	3,2	4,14
Wirkungsgrad (COP)		●	3,41	3,24	3,5	3,38
Energieeffizienzklasse		●	B	C	B	C

Innengerät			RAV-SM564CT-E	RAV-SM804CT-E	RAV-SM1104CT-E	RAV-SM1404CT-E
Luftleistung (max.)	m³/h / l/s		780 / 600 - 217 / 167	1110 / 876 - 308 / 243	1650 / 1270 - 458 / 352	1800 / 1386 - 500 / 385
Schalldruckpegel(h/m/n)	dB(A)		38/33/30	38/36/33	41/38/35	43/40/37
Schalleistungspegel	dB(A)		51	53	56	58
Abmessungen	mm		210×910×680	210×1180×680	210×1595×680	210×1595×680
Gewicht	kg		21	25	33	33

Außengerät			RAV-SM563AT-E	RAV-SM803AT-E	RAV-SM1103AT-E1	RAV-SM1403AT-E1
Luftleistung (max.)	m³/h / l/s		2400 / 667	2700 / 750	4500 / 1250	4500 / 1250
Schalldruckpegel	dB(A)	● ●	46/48	48/50	53/54	54/54
Schalleistungspegel	dB(A)	● ●	63/65	65/67	70/70	71/70
Abmessungen	mm		550×780×290	550×780×290	795×900×320	795×900×320
Gewicht	kg		38	44	76	76
Bördelanschluß Gas/Flüssig	mm/"		12,7(1/2) / 6,35(1/4)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)
Max. Leitungslänge	m		30	30	50	50
Max. Höhenunterschied	m		30	30	30	30
Vorgefüllte Leitungslänge	m		20	20	30	30
Stromversorgung	V-ph-Hz		220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50
Betriebsbereich	°C	● ●	-15 - +43°C / -15 - +15°C			

**Super Digital Inverter**

Technische Daten **Wärmepumpe**

Innengerät			RAV-SM564CT-E	RAV-SM804CT-E	RAV-SM1104CT-E	RAV-SM1104CT-E	RAV-SM1404CT-E	RAV-SM1404CT-E
Außengerät			RAV-SP564AT-E	RAV-SP804AT-E	RAV-SP1104AT-E	RAV-SP1104AT8-E	RAV-SP1404AT-E	RAV-SP1404AT8-E
Kühlleistung	kW	●	5,0 (1,2-5,6)	7,1 (1,9-8,0)	10,0 (3,0-12,0)	10,0 (2,6-12,0)	12,5 (2,6-14,0)	12,5 (2,6-14,0)
Leistungsaufnahme	kW	●	1,56	2,1	2,67	2,79	3,73	3,83
Wirkungsgrad (EER)		●	3,21	3,21	3,75	3,58	3,35	3,26
Energieeffizienzklasse		●	A	A	A	A	A	A
Jährlicher Energieverbrauch	kWh	●	780	1105	1335	1395	1865	1915
Heizleistung	kW	●	5,6 (0,9-7,4)	8,0 (1,3-10,6)	11,2 (2,4-13,0)	11,2 (2,4-14,0)	14,0 (2,4-16,5)	14,0 (2,4-18,0)
Leistungsaufnahme	kW	●	1,47	2,16	2,62	2,67	3,65	3,70
Wirkungsgrad (COP)		●	3,81	3,70	4,27	4,19	3,84	3,78
Energieeffizienzklasse		●	A	A	A	A	A	A

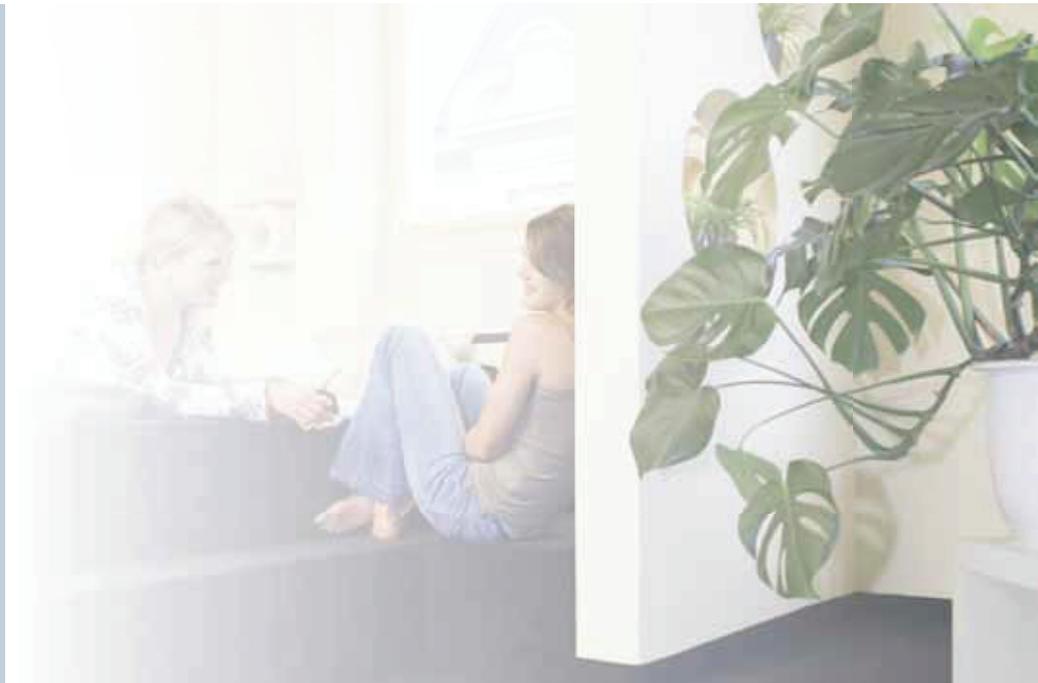
Innengerät			RAV-SM564CT-E	RAV-SM804CT-E	RAV-SM1104CT-E	RAV-SM1104CT-E	RAV-SM1404CT-E	RAV-SM1404CT-E
Luftleistung (max.)	m³/h / l/s		780 / 600 - 217 / 167	1110 / 876 - 308 / 243	1650 / 1270 - 458 / 352	1650 / 1270 - 458 / 352	1800 / 1386 - 500 / 385	1800 / 1386 - 500 / 385
Schalldruckpegel(h/m/n)	dB(A)		38/33/30	38/36/33	41/38/35	41/38/35	43/40/37	43/40/37
Schalleistungspegel	dB(A)		51	53	56	56	58	58
Abmessungen	mm		210×910×680	210×1180×680	210×1595×680	210×1595×680	210×1595×680	210×1595×680
Gewicht	kg		21	25	33	33	33	33

Außengerät			RAV-SP564AT-E	RAV-SP804AT-E	RAV-SP1104AT-E	RAV-SP1104AT8-E	RAV-SP1404AT-E	RAV-SP1404AT8-E
Luftleistung (max.)	m³/h / l/s		2400 / 667	3000 / 833	6060 / 1683	6060 / 1683	6180 / 1716	6180 / 1717
Schalldruckpegel	dB(A)	● ●	47/48	48/49	49/50	49/50	51/52	51/52
Schalleistungspegel	dB(A)	● ●	63/64	64/65	66/67	66/67	68/69	68/69
Abmessungen	mm		550×780×290	890×900×290	1340×900×320	1340×900×320	1340×900×320	1340×900×320
Gewicht	kg		44	63	93	95	93	95
Bördelanschluß Gas/Flüssig	mm/"		12,7(1/2) / 6,35(1/4)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)	15,9(5/8) / 9,5(3/8)
Max. Leitungslänge	m		50	50	75	75	75	75
Max. Höhenunterschied	m		30	30	30	30	30	30
Vorgefüllte Leitungslänge	m		20	30	30	30	30	30
Stromversorgung	V-ph-Hz		220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	380/415-3-50	220/240-1-50	380/415-3-50
Betriebsbereich	°C	● ●	-15 - +43°C / -20 - +15°C					

● Kühlen ● Heizen

## Twin, Triple und Wide-Twin Split Systeme

- **Twin**
- **Triple**
- **Wide-Twin Split**



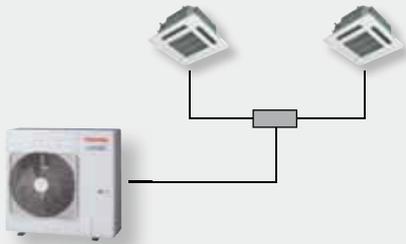
Das Twin/Triple oder Wide-Twin Splitsystem eignet sich perfekt für größere Geschäfte, Büros und Lagerräume – wo immer nur eine Temperaturzone benötigt wird. Dabei können an ein Außengerät mit 10,0, 12,5, 20,0 oder 23,0 kW Kühlleistung mittels T-Stück(e) bzw. 3-fach Verteiler zwei, drei oder vier Innengeräte angeschlossen werden. Durch die Aufteilung auf mehrere Innengeräte ist auch eine perfekte Temperaturverteilung im Raum garantiert. Die Innengeräte werden im selben Raum installiert, laufen immer gleichzeitig und verfügen über nur eine Fernbedienung.

- Twin/Triple oder Wide-Twin Split-Betrieb ist bei folgenden Innengeräten möglich: 4-Wege-Kassette, 60x60 Kassette, Kanal-, flaches Kanal-, Wand-, und Deckengerät (Flexi nicht möglich)
- Bauform und Leistungsgrößen der Innengeräte muss gleich sein
- Präzise Leistungsregelung bei allen Bedingungen
- Ideal für größere Geschäfte, Großraumbüros und ähnliche Anwendungen
- Benutzerfreundliche Regelungen

- Kompaktes Außengerät für leichte Installation
- Leistungsanpassung für optimierten Komfort
- Digital Inverter bzw. Super Digital Inverter Twin-Split-Betrieb erfordert einen T-förmigen Rohrverteiler- Anschlussbausatz RBC-TWP30E2 und RBC-TWP50E2.
- Digital Inverter bzw. Super Digital Inverter Triple-Split-Betrieb erfordert einen 3-fach Rohrverteiler-Anschlussbausatz RBC-TRP100E.
- Digital Inverter Big erfordert für Twin Split Betrieb den T-förmigen Rohrverteiler- Anschlussbausatz (RBC-TWP101E), für Triple Split Betrieb den 3-fach Rohrverteiler-Anschlussbausatz RBC-TRP100E und für Wide Twin (4-fach) den Rohrverteiler-Anschlussbausatz RBC-DTWP101E.

## Twin

### Digital- / Super-Digital Inverter

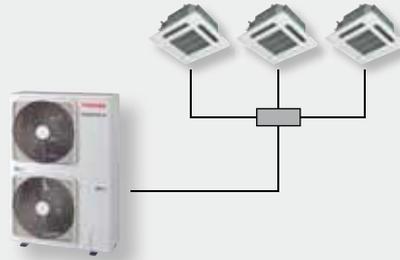


#### Kombinationsmöglichkeiten (Modell)\*

Außengerät	Innengerät	Abzweig-Kit
11,2	5,6 + 5,6	RBC-TWP30E2
14,0	8,0 + 8,0	RBC-TWP50E2

## Triple

### Digital- / Super-Digital Inverter

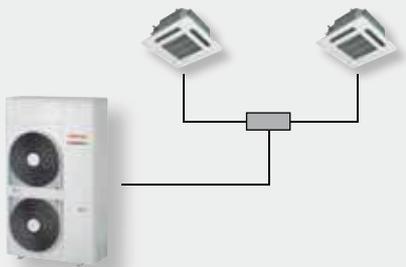


#### Kombinationsmöglichkeiten (Modell)\*

Außengerät	Innengerät	Abzweig-Kit
16	5,6 + 5,6 + 5,6	RBC-TRP100E

## Twin

### Digital Inverter BIG

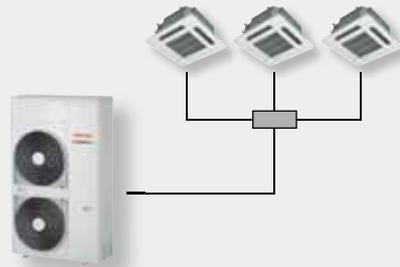


#### Kombinationsmöglichkeiten (Modell)\*

Außengerät	Innengerät	Abzweig-Kit
22,4	11,2 + 11,2	RBC-TWP101E
28,0	14,0 + 14,0	RBC-TWP101E

## Triple

### Digital Inverter BIG

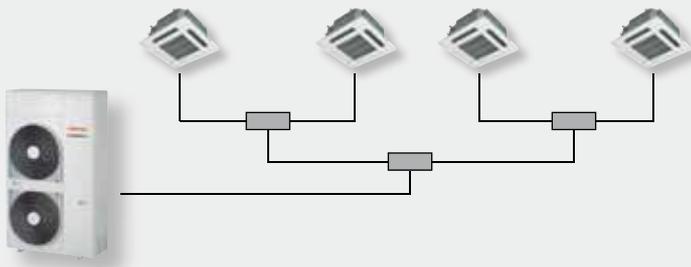


#### Kombinationsmöglichkeiten (Modell)\*

Außengerät	Innengerät	Abzweig-Kit
22,4	8,0 + 8,0 + 8,0	RBC-TRP100E
28,0	8,0 + 8,0 + 8,0	RBC-TRP100E

## W-Twin

### Digital Inverter BIG



#### Kombinationsmöglichkeiten (Modell)\*

Außengerät	Innengerät	Abzweig-Kit
22,4	5,6 + 5,6 + 5,6 + 5,6	RBC-DTWP101E
28,0	8,0 + 8,0 + 8,0 + 8,0	RBC-DTWP101E

\*Die Innengeräte-Typen müssen ident sein.  
Leitungsdimension und -limits entsprechend Anleitung.

## Digital Inverter BIG Außengerät

■ Digital Inverter BIG eignen sich perfekt für größere Twin und Triple-Installationen in Geschäften, Büros oder Lagerräumlichkeiten. Voraussetzung ist, dass jeweils nur eine Temperaturzone benötigt wird.

Dabei können an ein Außengerät mit 20,0 oder 25,0 kW Kühlleistung mittels T-Stück bzw. 3-fach Verteiler zwei, drei oder vier Innengeräte gleicher Bauweise angeschlossen werden. Durch die Aufteilung auf mehrere Innengeräte ist auch eine perfekte Temperaturverteilung im Raum garantiert.

■ Das Design der Außengeräte ist sehr kompakt, sie haben wenig Gewicht und eignen sich auch bestens für Installationen, wo ein begrenztes Platzangebot zur Verfügung steht.

■ Vector-IPDU Invertersteuerung

■ Drehzahl geregelter Doppel-Rollkolben Kompressor

■ Sehr guter Wirkungsgrad bis zu 3,0 im Kühlbetrieb bzw. 3,20 im Heizbetrieb

■ 400V Spannungsversorgung (3-phasig)

■ Kompakte Außengeräte mit geringen Abmessungen

■ Alle Geräte sind Wärmepumpen mit Kühl- und Heizfunktion (Kühlen, Heizen, Entfeuchten, Automatik)

■ Winterbetriebseinrichtung

■ Bis zu 70 m Leitungslänge

■ Auto Diagnosesystem auf der Außengerätplatine

■ Temperatureinsatzgrenzen  
Kühlen: -15°C - +46°C\*  
Heizen: -20°C - +15°C

■ **TWIN und TRIPLE Installationen**

■ **Hohe Effizienz**

■ **Kühlen bis -15 °C Außentemperatur\***

■ **Heizen bis -20°C Außentemperatur**



\*bei windgeschützter Aufstellung auch bei tieferen Außentemperaturen

### Digital Inverter BIG

### Technische Daten Wärmepumpe

Außengerät		RAV-SM2244AT8-E	RAV-SM2804AT8-E
Kühlleistung	kW	20,0	23,0
Heizleistung	kW	22,4	27,0
Luftleistung (max.)	m <sup>3</sup> /h - l/s	7980/2217	9000/2500
Schalldruckpegel	dB(A)	56/57	57/58
Schalleistungspegel	dB(A)	72/74	74/75
Abmessungen (HxBxT)	mm	1540*900*320	1540*900*320
Gewicht	kg	134	134
Bördelanschluß Gas/Flüssig	mm/''	19,1(¾)"/12,7(½")	19,1(¾)"/12,7(½")
Maximale Leitungslänge	m	70	70
Maximaler Höhenunterschied	m	30	30
Vorgefüllte Leitungslänge	m	30	30
Stromversorgung	V-Ph-Hz	380-415/3/50	380-415/3/50
Betriebsbereich	°C	-15 - +46 / -20 - +15	-15 - +46 / -20 - +15

● Kühlen ● Heizen