4-Wege Kassettengerät

- Perfekt in die Decke integrierbar
- Schönes Design mit Paneelen in zwei Varianten
- Frischluftzufuhr möglich
- **■** Geringe Gerätehöhe
- Individuelle Lamellen steuerung



- Die 4-Wege Kassette fügt sich unauffällig in jede Zwischendecke ein. Der Turbo-Axialventilator lässt die Geräte sehr leise arbeiten, während das verbesserte Design der Deckenpaneele eine perfekte Luftverteilung mit sehr geringen Temperatur-unterschieden garantiert.
- Zwei neu entwickelte Deckenpaneele, welche variabel den Luftstrom direkt oder breit ausströmen lassen
- Individuelle Multi-Lamellensteuerung: 4 unabhängig arbeitende Motoren steuern die Lamellen und ermöglichen ein gleichzeitiges Schwenken, ein abwechselndes Schwenken (Heizbetrieb) und ein Schwenken abwechselnd im Kreis (Kühlbetrieb)
- 8 °C Solltemperatur im Heizbetrieb (Frostsicherung)
- Energiesparbetrieb (Save Mode): Leistungsaufnahme auf 75% vom Nennwert begrenzt
- Selbstreinigungsfunktion: nach Betriebsende läuft der Ventilator weiter, trocknet den Wärmetauscher und verhindert somit die Bildung von Bakterien und Viren im Inneren des Gerätes
- \blacksquare Ag+ lonen Kapsel zur Geruchsbekämpfung in der Kondensatkappe

- Staubfilter und Deckenpaneel lassen sich leicht entfernen und sind waschbar
- Präzise Temperaturregelung
- Geräuscharmer 3-stufiger Ventilator nur 28 dB(A) (RAV-SM564UT-E)
- Sehr geringe Gerätehöhe von nur 256 bzw. 319 mm
- Frischluftzufuhr mit externem Ventilator (bis 20%) möglich; Steuerung mit Kabelfernbedienung
- Kondensathebepumpe mit 850 mm Förderhöhe eingebaut
- Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall
- Auto Diagnosesystem

Zubehörteile:

■ Infrarot-Fernbedienung (RBC-AX32U(W)-E), Kabelfernbedienung, Wochenzeituhr, Zentralfernbedienung (per Adapter), Betriebs- und Störmeldemodul, LonWorks Computer-Schnittstelle etc.





2 Paneel-Varianten:

RBC-U31PG(W)-E mondweiß, für breiten Luftstrom (beide Ausblasoptionen a + b)

RBC-U31PGS(W)-E mondweiß, für direkten Luftstrom (Ausblasoption a)

Digital Inverter Technische Daten Wärmepumpe RAV-SM564UT-E RAV-SM804UT-E RAV-SM1104UT-E RAV-SM1404UT-E RAV-SM1604UT-E Innengerät RAV-SM563AT-E RAV-SM803AT-F Außengerät RAV-SM1103AT-E1 RAV-SM1403AT-E1 RAV-SM1603AT-E Kühlleistung kW 5,3 (1,5-5,6) 6,7 (1,5-8,0) 10,0 (3,0-11,2) 12,0 (3,0-13,2) 14.0 Leistungsaufnahme kW 1,65 2,09 4.49 3,11 3,74 Wirkungsgrad (EER) 3,21 3,21 3,22 3,21 3,12 Energieeffizienzklasse Α Α Α Α В Jährlicher Energieverbrauch kWh 825 1045 1555 1870 2245 Heizleistung kW 5,6 (1,5-6,3) 8,0 (1,5-9,0) 11,2 (3,0-13,0) 14,0 (3,0-16,0) 16,0 Leistungsaufnahme kW 1.44 2.21 2.93 3.8 4.43 Wirkungsgrad (COP) 3.89 3,62 3.82 3,68 3.61 Energieeffizienzklasse Α Α Α Α Α Innengerät RAV-SM564UT-E RAV-SM804UT-E RAV-SM1104UT-E RAV-SM1404UT-E RAV-SM1604UT-E Luftleistung (max.) m3/h / l/s 1050 / 780 - 291 / 217 1230 / 810 - 341 / 225 2010 / 1170 - 558 / 325 2010 / 1230 - 583 / 341 2130 / 1260 - 592 / 350 Schalldruckpegel(h/m/n) dB(A) 32/29/28 35/31/28 43/38/33 44/38/34 45/40/36 Schallleistungspegel 58 59 dB(A) 47 50 60 256×840×840 256×840×840 319×840×840 319×840×840 319×840×840 Abmessungen mm Gewicht kg 20 24 24 24 Paneel - Abmessungen mm 30×950×950 30×950×950 30×950×950 30×950×950 $30 \times 950 \times 950$ Paneel - Gewicht kg 4,2 4,2 4.2 4.2 4,2 RAV-SM563AT-E RAV-SM803AT-E RAV-SM1103AT-E1 RAV-SM1403AT-E1 RAV-SM1603AT-E Außengerät Luftleistung (max.) m3/h / l/s 2400 / 667 2700 / 750 4500 / 1250 4500 / 1250 6180/1717 Schalldruckpegel dB(A) • 46/48 48/50 54/54 53/54 51/53 Schallleistungspegel dB(A) • • 63/65 65/67 70/71 71/70 68/70 550×780×290 550×780×290 795×900×320 795×900×320 1340×900×320 Abmessungen mm Gewicht kg 38 44 76 76 99 Bördelanschluß Gas/Flüssig 12,7(1/2) / 6,35(1/4) 15.9(5/8) / 9.5(3/8) 15.9(5/8) / 9.5(3/8) 15.9(5/8) / 9.5(3/8) 15.9 (5/8) / 9.5 (3/8) mm/ Max. Leitungslänge m 30 30 50 50 50 Max. Höhenunterschied m 30 30 30 30 30 30 30 Vorgefüllte Leitungslänge 20 30 20 m Stromversorgung V-ph-Hz 220/240-1-50 220/240-1-50 220/240-1-50 220/240-1-50 220/240-1-50 Betriebsbereich °C -15 - +43°C / -15 - +15°C • **Super Digital Inverter** Technische Daten Wärmepumpe RAV-SM564UT-E RAV-SM804UT-E RAV-SM1104UT-E RAV-SM1104UT-E RAV-SM1404UT-E Innengerät RAV-SM1404UT-E RAV-SM1604UT-E Außengerät RAV-SP564AT-E RAV-SP804AT-E RAV-SP1104AT-E RAV-SP1104AT8-E RAV-SP1404AT-E RAV-SP1404AT8-E RAV-SP1604AT8-E Kühlleistung kW 5,3 (1,2-5,6) 7,1 (1,9-8,0) 10,0 (2,6-12,0) 10,0 (2,6-12,0) 12,5 (2,6-14,0) 12,5 (2,6-14,0) 14,0 (2,6-14,0) Leistungsaufnahme kW • 1.47 1.86 2 21 2 37 3.16 3 46 4.49 3.82 3.96 Wirkungsgrad (EER) 3 61 4 52 4 22 3 61 3 12 Energieeffizienzklasse Α Α Α В Α Jährlicher Energieverbrauch kWh 735 930 1105 1185 1580 1730 2245 8,0 (1,3-11,3) 5,6 (0,9-8,1) 11,2 (2,4-13,0) 11,2 (2,4-15,6) 14,0 (2,4-16,5) 14,0 (2,4-18,0) 16,0 (2,4-19,0) Heizleistung kW kW 1,91 2,34 2,42 3,21 Leistungsaufnahme 1.21 3.42 4.30 Wirkungsgrad (COP) 4,63 4.19 4.79 4.63 4.36 4.09 3.72 Energieeffizienzklasse Α Α Α Α Α Α Α Innengerät RAV-SM564UT-F RAV-SM804UT-F RAV-SM1104UT-F RAV-SM1104UT-E RAV-SM1404UT-F RAV-SM1404UT-F RAV-SM1604UT-E Luftleistung (max.) m3/h / l/s 1050 / 780 - 291 / 217 1230 / 810 - 341 / 225 2010 / 1170 - 558 / 325 2010 / 1170 - 558 / 325 2010 / 1230 - 583 / 341 2010 / 1230 - 583 / 341 2130 / 1260 - 592 / 350 Schalldruckpegel (h/m/n) dB(A) 32/29/28 35/31/28 43/38/33 43/38/33 44/38/34 44/38/34 45/40/36 Schallleistungspegel dB(A) 47 50 58 58 59 59 60/55/51 Abmessungen 256×840×840 256×840×840 319×840×840 319×840×840 319×840×840 319×840×840 319×840×840 mm Gewicht kg 20 20 24 24 24 24 24 Paneel - Abmessungen mm 30×950×950 30×950×950 30×950×950 30×950×950 30×950×950 30×950×950 $30 \times 950 \times 950$ Paneel - Gewicht 4,2 4.2 kg 4.2 4.2 4.2 4.2 4.2 Außengerät RAV-SP564AT-E RAV-SP804AT-E RAV-SP1104AT-E RAV-SP1104AT8-E RAV-SP1404AT-E RAV-SP1404AT8-E RAV-SP1604AT8-E 2400 / 667 6060 / 1683 6060 / 1683 6180 / 1716 6180 / 1717 6180 / 1717 Luftleistung (max.) m3/h / l/s 3000 / 833 Schalldruckpegel 47/48 48/49 49/50 51/52 51/53 dB(A) 49/50 51/52 63/64 64/65 66/67 66/67 68/69 68/69 68/70 Schallleistungspegel dB(A) • Abmessungen mm 550x780x290 890x900x290 1.340x900x320 1.340x900x320 1.340x900x320 1.340x900x320 1.340x900x320 Gewicht 63 93 95 93 95 95 44 kg Bördelanschluß Gas/Flüssig mm/ 12,7(1/2) / 6,35(1/4) 15,9(5/8) / 9,5(3/8) 15,9(5/8) / 9,5(3/8) 15,9(5/8) / 9,5(3/8) 15,9(5/8) / 9,5(3/8) 15,9(5/8) / 9,5(3/8) 15,9(5/8) / 9,5(3/8) Max. Leitungslänge m 50 50 75 75 75 75 75 Max. Höhenunterschied m 30 30 30 30 30 30 30

Vorgefüllte Leitungslänge

Stromversorgung

Betriebsbereich

m

V-ph-Hz

°C

20

220/240-1-50

-15 - +43°C / -20 - +15°C

30

220/240-1-50

-15 - +43°C / -20 - +15°C

30

220/240-1-50

-15 - +43°C / -20 - +15°C

30

380/415-3-50

-15 - +43°C / -20 - +15°C

30

220/240-1-50

-15 - +43°C / -20 - +15°C

30

380/415-3-50

-15 - +43°C / -20 - +15°C

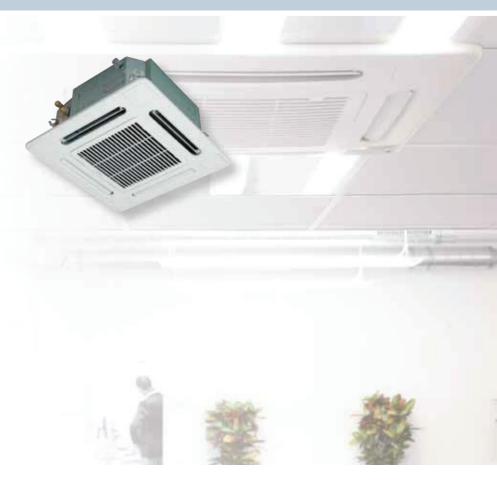
30

380/415-3-50

-15 - +43°C / -20 - +15°C

Euro-Raster 4-Wege Kassettengerät

- Schönes, kompaktes Design
- Passend für alle Euroraster-Decken
- Frischluftzufuhr möglich
- **■** Geringe Gerätehöhe



- Die Euro-Raster-Kassette mit 4 Luftauslässen ist mit ihren kompakten Geräte-Abmessungen von 575 x 575 mm die ideale Lösung für alle Standard-Euroraster-Decken. Das Gerät arbeitet durch den Turbo-Axialventilator sehr leise; zudem verhindert das Design von dem Luftauslass Staubansammlungen an der Decke.
- Euro-Raster Abmessungen: Das kompakte Innengerät kann einfach in bestehende Euro-Raster Zwischendecken integriert werden
- Präzise Temperatursteuerung
- Staubfilter und Deckenpaneel lassen sich leicht entfernen und sind waschbar
- Vier Luftleitlamellen für optimale Luftverteilung im Raum (bis zu 2 Lamellen lassen sich verschließen)
- Geräuscharmer 3-stufiger Ventilator

- Sehr geringe Gerätehöhe von nur 268 mm
- Frischluftzufuhr mit externem Ventilator (max. 15%) möglich (Steuerung mit Kabelfernbedienung möglich)
- Kondensathebepumpe mit 850 mm Förderhöhe eingebaut
- Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall
- Auto Diagnosesystem

Zubehörteile:

■ Infrarot-Fernbedienung mit externem Empfänger (TCB-AX32E2), Kabelfernbedienung, Wochenzeituhr, Zentralfernbedienung (per Adapter), Betriebs- und Störmeldemodul, LonWorks Computer-Schnittstelle etc.



Digital Inverter Wärmepumpe Innengerät RAV-SM564MUT-E Außengerät RAV-SM563AT-E Kühlleistung kW 5,0 (1,5-5,6) kW 1,61 Leistungsaufnahme • 3,11 Wirkungsgrad (EER) • В Energieeffizienzklasse • kWh 805 Jährlicher Energieverbrauch • Heizleistung kW 5,6 (1,5-6,3) Leistungsaufnahme kW 1,61 Wirkungsgrad (COP) 3,48 Energieeffizienzklasse В

Innengerät		RAV-SM564MUT-E
Luftleistung (max.)	m ³ /h / l/s	798 / 546 - 222 / 152
Schalldruckpegel(h/m/n)	dB(A)	43/39/34
Schallleistungspegel	dB(A)	58
Abmessungen	mm	268×575×575
Gewicht	kg	16
Paneel - Abmessungen	mm	27x700x700
Paneel - Gewicht	kg	3

Paneel - Gewicht	kg		3
Außengerät			RAV-SM563AT-E
Luftleistung (max.)	m³/h / l/s		2400 / 667
Schalldruckpegel	dB(A)	• •	46/48
Schallleistungspegel	dB(A)	• •	63/65
Abmessungen	mm		550x780x290
Gewicht	kg		38
Bördelanschluß Gas/Flüssig	mm/"		12,7(1/2) / 6,35(1/4)
Max. Leitungslänge	m		30
Max. Höhenunterschied	m		30
Vorgefüllte Leitungslänge	m		20
Stromversorgung	V-ph-Hz		220/240-1-50
Betriebsbereich	°C	• •	-15 - +43°C / -15 - +15°C

Super Digital Inverter Wärmepumpe

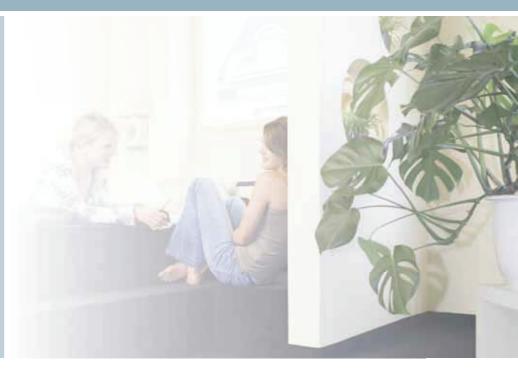
Innengerät Außengerät			RAV-SM564MUT-E RAV-SP564AT-E
Kühlleistung	kW	•	5,0 (1,2-5,6)
Leistungsaufnahme	kW	•	1,56
Wirkungsgrad (EER)		•	3,21
Energieeffizienzklasse		•	A
Jährlicher Energieverbrauch	kWh	•	780
Heizleistung	kW	•	5,6 (0,9-7,4)
Leistungsaufnahme	kW	•	1,54
Wirkungsgrad (COP)		•	3,64
Energieeffizienzklasse		•	A

Innengerät		RAV-SM564MUT-E
Luftleistung (max.)	m^3/h / l/s	798 / 546 - 222 / 152
Schalldruckpegel(h/m/n)	dB(A)	43/39/34
Schallleistungspegel	dB(A)	58
Abmessungen	mm	268×575×575
Gewicht	kg	16
Paneel - Abmessungen	mm	27x700x700
Paneel - Gewicht	kg	3

Außengerät			RAV-SP564AT-E
Luftleistung (max.)	m³/h / l/s		400 / 667
Schalldruckpegel	dB(A)	• •	47/48
Schallleistungspegel	dB(A)	• •	63/64
Abmessungen	mm		550×780×290
Gewicht	kg		44
Bördelanschluß Gas/Flüssig	mm/"		12,7(1/2) / 6,35(1/4)
Max. Leitungslänge	m		50
Max. Höhenunterschied	m		30
Vorgefüllte Leitungslänge	m		20
Stromversorgung	V-ph-Hz		220/240-1-50
Betriebsbereich	°C	• •	-15 - +43°C / -20 - +15°C

Twin, Triple und Wide-Twin Split Systeme

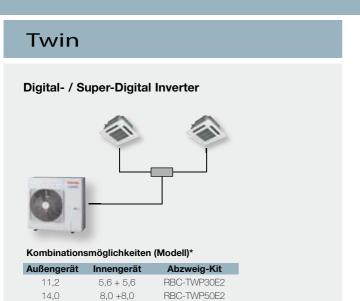
- **■** Twin
- **■** Triple
- **■** Wide-Twin Split

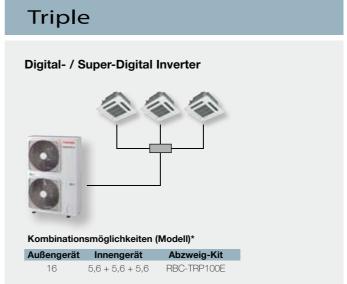


Das Twin/Triple oder Wide-Twin Splitsystem eignet sich perfekt für größere Geschäfte, Büros und Lagerräume – wo immer nur eine Temperaturzone benötigt wird. Dabei können an ein Außengerät mit 10,0, 12,5, 20,0 oder 23,0 kW Kühlleistung mittels T-Stück(e) bzw. 3-fach Verteiler zwei, drei oder vier Innengeräte angeschlossen werden. Durch die Aufteilung auf mehrere Innengeräte ist auch eine perfekte Temperaturverteilung im Raum garantiert. Die Innengeräte werden im selben Raum installiert, laufen immer gleichzeitig und verfügen über nur eine Fernbedienung.

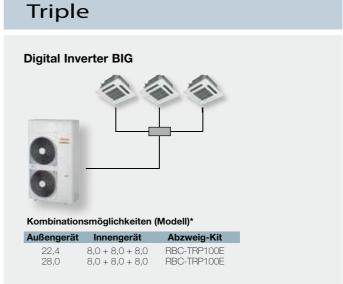
- Twin/Triple oder Wide-Twin Split-Betrieb ist bei folgenden Innengeräten möglich: 4-Wege-Kassette, 60x60 Kassette, Kanal-, flaches Kanal-, Wand-, und Deckengerät (Flexi nicht möglich)
- Bauform und Leistungsgrößen der Innengeräte muss gleich sein
- lacktriangle Präzise Leistungsregelung bei allen Bedingungen
- Ideal für größere Geschäfte, Großraumbüros und ähnliche Anwendungen
- Benutzerfreundliche Regelungen

- Kompaktes Außengerät für leichte Installation
- Leistungsanpassung für optimierten Komfort
- Digital Inverter bzw. Super Digital Inverter Twin-Split-Betrieb erfordert einen T-förmigen Rohrverteiler- Anschlussbausatz RBC-TWP30E2 und RBC-TWP50E2.
- Digital Inverter bzw. Super Digital Inverter Triple-Split-Betrieb erfordert einen 3-fach Rohrverteiler-Anschlussbausatz RBC-TRP100E.
- Digital Inverter Big erfordert für Twin Split Betrieb den T-förmigen Rohrverteiler- Anschlussbausatz (RBC-TWP101E), für Triple Split Betrieb den 3-fach Rohrverteiler-Anschlussbausatz RBC-TRP100E und für Wide Twin (4-fach) den Rohrverteiler-Anschlussbausatz RBC-DTWP101E.

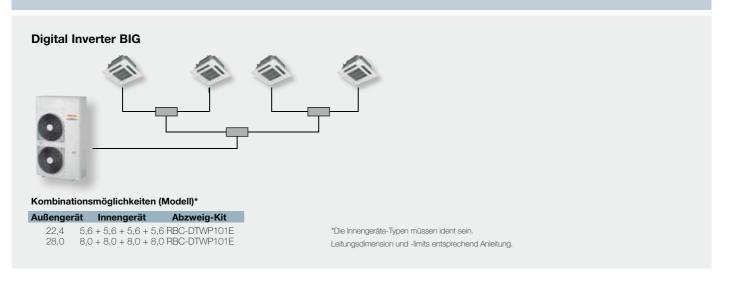








W-Twin



Digital Inverter BIG Außengerät

- Digital Inverter BIG eignen sich perfekt für größere Twin und Triple-Installationen in Geschäften, Büros oder Lagerräumlichkeiten. Voraussetzung ist, dass jeweils nur eine Temperaturzone benötigt wird.
- Dabei können an ein Außengerät mit 20,0 oder 25,0 kW Kühlleistung mittels T-Stück bzw. 3-fach Verteiler zwei, drei oder vier Innengeräte gleicher Bauweise angeschlossen werden. Durch die Aufteilung auf mehrere Innengeräte ist auch eine perfekte Temperaturverteilung im Raum garantiert.
- Das Design der Außengeräte ist sehr kompakt, sie haben wenig Gewicht und eignen sich auch bestens für Installationen, wo ein begrenztes Platzangebot zur Verfügung steht.
- Vector-IPDU Invertersteuerung
- Drehzahlgeregelter Doppel-Rollkolben Kompressor

- Sehr guter Wirkungsgrad bis zu 3,0 im Kühlbetrieb bzw. 3,20 im Heizbetrieb
- 400V Spannungsversorgung (3-phasig)
- Kompakte Außengeräte mit geringen Abmessungen
- Alle Geräte sind Wärmepumpen mit Kühl- und Heizfunktion (Kühlen, Heizen, Entfeuchten, Automatik)
- Winterbetriebseinrichtung
- Bis zu 70 m Leitungslänge
- Auto Diagnosesystem auf der Außengerätplatine
- Temperatureinsatzgrenzen Kühlen: -15°C - +46°C* Heizen: -20°C - +15°C

- TWIN und TRIPLE Installationen
- **■** Hohe Effizienz
- Kühlen bis -15 °C Außentemperatur*
- Heizen bis -20°C Außentemperatur



*bei windgeschützter Aufstellung auch bei tieferen Außentemperaturen

Digital Inverter BIG

Technische Daten Wärmepumpe

Außengerät			RAV-SM2244AT8-E	RAV-SM2804AT8-E
Kühlleistung	kW		20,0	23,0
Heizleistung	kW		22,4	27,0
Luftleistung (max.)	m³/h - l/s		7980/2217	9000/2500
Schalldruckpegel	dB(A)	• •	56/57	57/58
Schalleistungspegel	dB(A)	• •	72/74	74/75
Abmessungen (HxBxT)	mm		1540*900*320	1540*900*320
Gewicht	kg		134	134
Bördelanschluß Gas/Flüssig	mm/''		19,1(¾")/12,7(½")	19,1(¾")/12,7(½")
Maximale Leitungslänge	m		70	70
Maximaler Höhenunterschied	m		30	30
Vorgefüllte Leitungslänge	m		30	30
Stromversorgung	V-Ph-Hz		380-415/3/50	380-415/3/50
Betriebsbereich	°C	• •	-15 - +46 / -20 - +15	-15 - +46 / -20 - +15

Kühlen

Heizen